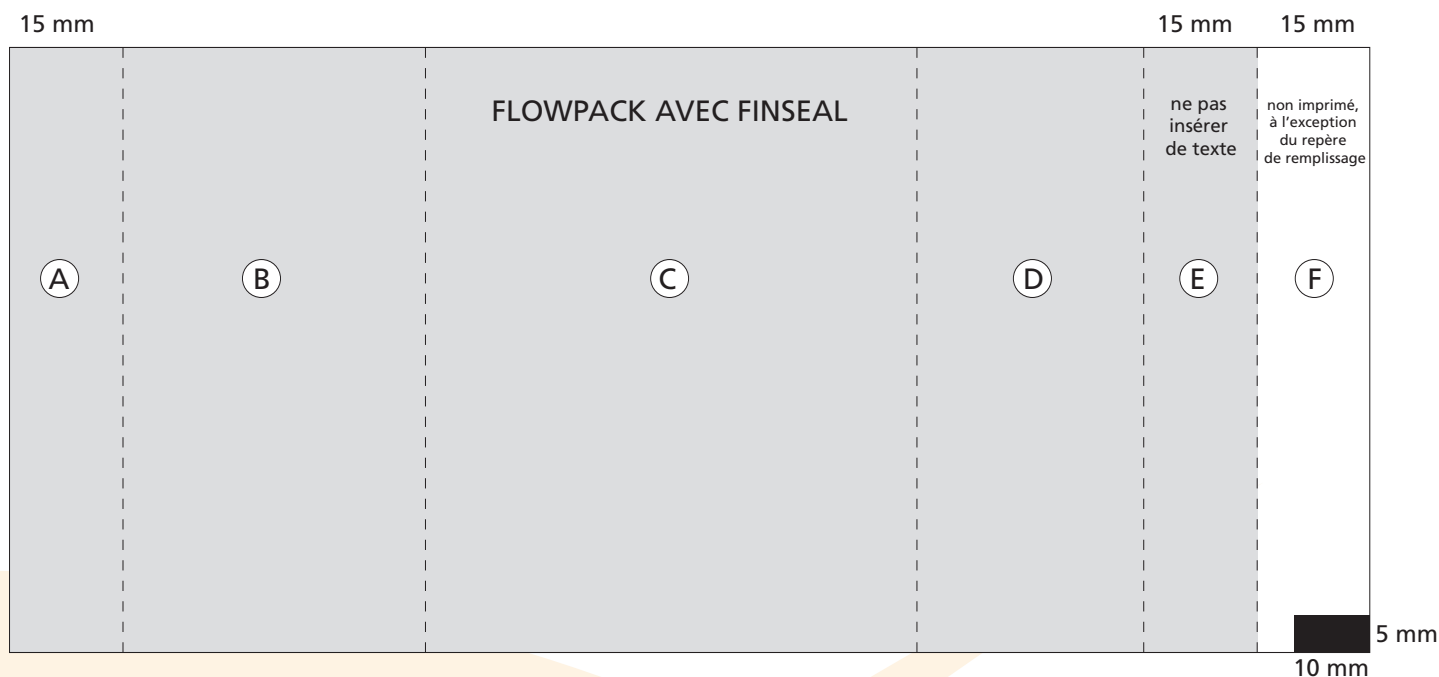


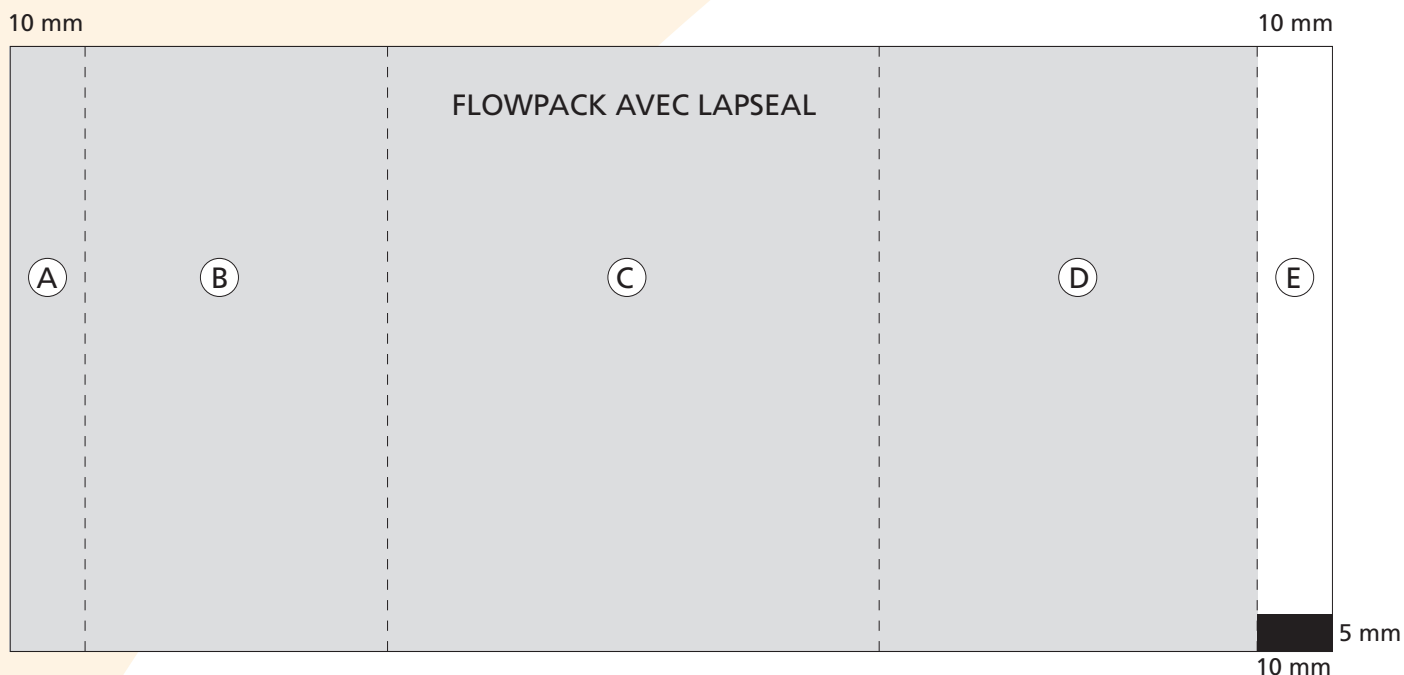
DIRECTIVES DE LIVRAISON FICHIERS NUMÉRIQUES OUVERTS ANNEXE 2



A = Face supérieure imprimée dans le cas d'un scellage à bords repliés
B = Face postérieure droite imprimée
C = Face antérieure imprimée

D = Face postérieure gauche imprimée
E = Face intérieure imprimée
F = Face postérieure vierge.

Dans ce cas, les faces internes sont scellées l'une à l'autre, puis repliées. Le moyen de scellage (toujours d'un côté) est situé à l'intérieur du film. Veillez donc à ce que le code-barres ne se retrouve pas sous le bord replié. Il est également préférable de ne pas insérer de texte dans les bords de scellage.



A = Face supérieure imprimée dans le cas d'un scellage chevauchant
B = Face postérieure droite imprimée
C = Face antérieure imprimée

D = Face postérieure gauche imprimée
E = Face postérieure vierge.

Ici, l'intérieur du film est scellé sur l'extérieur du film. Le moyen de scellage (toujours sur les deux faces) est donc apposé sur les deux faces du film. Ici, il faut donc veiller à ce qu'il n'y ait pas d'impression sur la partie du film qui se chevauche. Il est également préférable de ne pas insérer de texte dans les bords de scellage. En outre, les bandes de scellage ne peuvent pas être vernies.